

# KARTA PRODUKTU



NAZWA

**ZESTAW PRZECIWKLESZCZOWY**

KOD EAN

**5903292661728**

NUMER ART.

**72**

ROZMIAR

**140 x 80 x 40mm**

WAGA

**0,1 kg**

STANDARDOWE KOLORY



\* INNE KOLORY DOSTĘPNE NA INDYWIDUALNE ZAMÓWIENIE

WYPOSAŻENIE

**PRZECIWKLESZCZOWY**

WYSOKOŚĆ STAWKI VAT

**8%**

OPAKOWANIE

**SASZETKA**

TAŚMY MOCUJĄCE DO PASKA

ELEMENTY WYPOSAŻENIA

- 1 szt. Preparat do neutralizacji i usunięcia kleszczy
- 4 szt. Chusteczka dezynfekująca
- 1 szt. Opatrunek indywidualny M
- 1 szt. Plaster 1,9 x 7,2cm
- 2 szt. Rękawice winylowe
- 1 szt. Instrukcja udzielania pierwszej pomocy z wykazem telefonów alarmowych

ZDJĘCIA



CENA NETTO

UWAGI